



310Aクラス 溶接機



優れた環境性 & 経済性

発電・溶接同時使用可能

低燃費
低騒音
低排出ガス

エコ溶接

溶接負荷に応じて最適なエンジン回転数を自動設定します。

エコ発電

エンジン回転数に影響なく周波数が一定にできるインバータ発電方式の特性を活かして、使用機器の負荷に応じてエンジン回転数を自動設定します。

6.0mm
溶接棒

1人溶接



オイルガード付

オイルガードは機内の
総油量以上をカバーします



燃料：37.0L
エンジンオイル：3.6L
冷却水：4.0L

機内の総油量 44.6L

オイルガード
容量
46L

仕様

型 式		DGW310MD
溶 接	定格出力電流 (A)	DC280
	定格使用率 (%)	100
	電流調整範囲 (A)	1人: DC50~310
	使用溶接棒 (mm)	2.0~6.0
発 電	周波数 (Hz)	60
	定格電圧 (V)	単相: 110 / 三相: 220
	定格出力 (kVA)	単相: 9.9 / 三相: 9.9
	定格電流 (A)	単相: 30×1個 15×4個 / 三相: 26
エ ン ジ ン	力 率	単相: 1.0 / 三相: 0.8
	名 称	クボタ水冷ディーゼルD902
	定格出力 (kW/min ⁻¹)	17.6/3600
	使用燃料	軽油
	燃料タンク容量 (L)	37
	連続運転時間 (h)	溶接: 約8 発電: 約10
	騒音値 dB (A)	65[LwA91] 58(エコ時)
	外形寸法(L×W×H) (mm)	1,410×635×778
	本体乾燥質量 (kg)	360

※注：単相は合計出力です

オイルガード付だから移動、設置もラクラク

河川や港湾、土壌などへの燃料やオイル漏れを防止するオイルガード付です。メンテナンス性にも優れ、オイルガードはボルト7本を外すだけで簡単に分離でき、本体はそのまま設置できます。

溶接出力切替スイッチを採用

溶接中はスイッチを操作しても接点が切り替わらない構造のため、切替器接点の焼損や溶着などの発生がありません。

快適で便利な装備・機能

- 溶接特性切替機能付
- 方向転換がしやすい後部軽量設計
- 溶接電流表示を自動切替する溶接電流プリセット機能付
- デジタル表示・LED表示機能付の集中操作パネル
- 発電機用途が広がる三相4線式と単相を装備

電撃防止機能 (VRD) 付

VRDのON/OFFスイッチのほか、商用電源式溶接機と同様の「点検機能」「動作/解除表示機能」まで装備しています。